

Gamme BIO

Le système haute performance

DÉCHETS ORGANIQUES ET ALIMENTAIRES



De 50kg
à 500kg de
déchets valorisés
sur place entre
10h et 12h !



**FLUX SORTANT : MATIÈRE
NORMALISÉE NFU 44-051***



Digestion micro-organique
contrôlée, incluant un
processus d'hygiénisation.



Fonctionnement entièrement
automatisé avec interface à
écran tactile.



UN PRODUIT CONFORME À LA RÉGLEMENTATION

Notre produit répond aux seuils définis par le Grenelle II de l'environnement, aux articles L.541-21-1 du code de l'environnement, modifié par LOI n°2015-992 du 17 août 2015 - art. 70, à l'Arrêté du 12 juillet 2011 fixant les seuils définis à l'article R. 543-225 du code de l'environnement, au Décret n°2016-288 du 10 mars 2016.

En partenariat avec le CNRS et plusieurs laboratoires de microbiologie français, nous élaborons deux consortiums microbiologiques 100% français sans aucun risques pathogènes.

Les flux sortants sont analysés par des laboratoires indépendants agréés : résidus sortants conformes aux normes NF U 44-051, NF U 44-164 et NF U 44-095/A1*.

*Selon analyses par un laboratoire indépendant agréé



contact@valbiotec.com

RÉDUCTION DE 90% DU POIDS, DU
VOLUME ET DE L'IMPACT CARBONE

Valorisez vos déchets sur site



RESTAURATION



MARAÎCHERS



DISTRIBUTION



COLLECTIVITÉS



Fabrication 100% française

Machine garantie 24 mois

Machine agréée par APAVE

Valorise vos déchets Organiques et
Alimentaires sur site

Réduction de 90% du poids, du volume
et de l'impact carbone

Fonctionnement 100% semi-automatisé +
coonectivité 3G/4G/5G ethernet

Cycle de transformation en 12h maximum

Collecte du flux sortant possible

Flux sortant : matière première
normalisée NFU 44-051